

Productinformatie

77 02 120 H ESD

Elektronische zijsnijder met ingewerkt lemmet van hard metaal ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Voor extreme eisen aan tangen die door harde of taaie materialen knippen, bijvoorbeeld piano-, nikkel-, wolfram- en diodedraden, zoals ze meer en meer in de elektronica- en lucht-/ruimtevaartindustrie gebruikt worden
- Altijd het juiste snijgereedschap, ook bij het hardste materiaal
- Precisie-snij-kanten uit hard metaal, gesoldeerd in gesmede onbewerkte stukken
- Stabiel, doorgestoken en spelingsvrij scharnier
- Hardheid van de HM-snijvlakken 80 - 83 HRC
- Tangen met snijkanten van hard metaal hebben een aanzienlijk langere levensduur dan die met conventionele lemmeten
- Permanent betrouwbare knipresultaten door het vermijden van vervormingen tijdens het knippen
- Hoge kostenbesparing door langere levensduur van de tangen
- Uitvoering elektrisch afleidend - dissipatief



Artikel-nr.	77 02 120 H ESD
EAN	4003773075813
Kop	spiegelgepolijst
Benen	met meer-componentengrepen
gewicht	100 g
Afmetingen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5

Technische Attribute

Snijcapaciteiten half harde draad (diameter)	Ø 1,4 mm
Snijcapaciteiten harde draad (diameter)	Ø 1,0 mm
Snijcapaciteiten zachte draad (diameter)	Ø 2 mm
	14 mm
	7,5 mm
Kopbreedte	11 mm
ESD	ja

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

Onder voorbehoud van technische wijzigingen en vergissingen

