

# Fiche technique

## Masques FFP

Protection contre les Poussières,  
Brouillards & Fumées



### Série 3000

#### FFP2 D

 **3305** avec soupape Ventex®

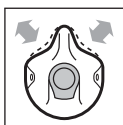
#### FFP3 D

 **3405** avec soupape Ventex®

#### FFP3

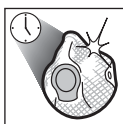
 **3505** avec soupape Ventex®

#### CARACTÉRISTIQUES



##### ActivForm®

S'adapte automatiquement au visage.  
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



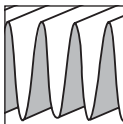
##### DuraMesh®

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



##### Soupape Ventex®

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



##### Faible résistance respiratoire

La technologie du média filtrant plié en accordéon réduit de 50 % la résistance respiratoire tout en gardant la même performance de filtration.



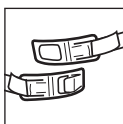
##### Lèvre d'étanchéité complète

Joint facial en 3D comme un demi-masque caoutchouc, améliore l'ajustement et procure un confort maximal au porter.



##### Réutilisable (3305 et 3405 seulement)

La lèvre d'étanchéité peut être nettoyée permettant ainsi d'utiliser le masque pendant plus d'un poste de travail.



##### Clip d'attache réglable

Facile à mettre et à enlever, bride réglable pour un ajustement optimal et un confort au porter.



##### Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.  
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



##### 100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

#### CERTIFICATION

Les masques de la Série 3000 Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 et sont marqués CE conformément à la directive Européenne 89/686/EEC. Le BGIA Allemand est responsable à la fois des examens CE de type (Article 10) et du contrôle de la production (Article 11).

Les produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001:2000.

#### MATÉRIAUX

**Média filtrant, Couche intérieure, DuraMesh®:** Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

**Joint facial:** Elastomère thermoplastique (TPE)

**Brides:** Polyester, caoutchouc naturel

**Soupape expiratoire:** Caoutchouc naturel

#### POIDS

**3305:** 42 g    **3405:** 42 g    **3505:** 42 g

#### CHAMPS D'UTILISATION

Classe	VLEP	Type de polluants
FFP2	12 x	<b>Exemples</b> POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AÉROSOLS
		Idem FFP1 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Béton, Foin, Fumées d'Oxyde de Zinc, Fumées et Poussières de Plomb, Granit, Hydroxyde de Sodium, Kaolin, Oxyde de Calcium, Particules de fumées de Soudure, Poussières de frein, de Bois, de Coton, Silice ...
FFP3	50 x	TOUTES POUSSIÈRES, FUMÉES ET BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AÉROSOLS
		Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Chromates, Chrome, Cobalt, Fibres Céramiques, Micro-Organismes, Nickel, Substances Radioactives ou Biochimiques actives ...

(VLEP = Valeurs limites d'exposition professionnelle)

# Fiche technique

## Masques FFP

Protection contre les Poussières,  
Brouillards & Fumées



### ESSAIS

#### Pénétration du matériau filtrant

L'efficacité du filtre de 12 masques est testée à la fois avec des aérosols de Chlorure de Sodium et des aérosols d'Huile de Paraffine. Les valeurs de pénétration indiquées ci-dessous ne doivent pas être dépassées.

#### Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire (si elle existe) est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

Classe	Fuite totale max. vers l'intérieur	Pénétration max. du matériau filtrant
FFP2	8 %	6 %
FFP3	2 %	1 %

Les masques satisfont au test avec une charge de 120 mg d'huile de paraffine. De plus, les 3305 et 3405 passent le test optionnel des 24 h de stockage.

#### Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

#### Résistance respiratoire

La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

Classe	Résistance respiratoire max.	
	30 l / min	95 l / min
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Les masques FFP ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

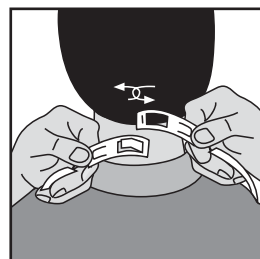
### INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



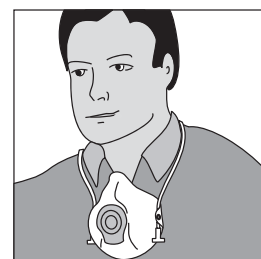
1.



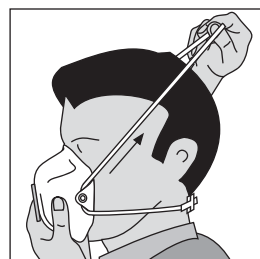
4. Assurez-vous du confort et de l'ajustement du masque. Réglez la tension des brides en les faisant coulisser dans le passant.



2. Agrafez les deux attaches derrière la nuque.



5. Dégrafez l'attache pour enlever le masque. Pendant les périodes de pause, laissez le masque suspendu en sautoir autour du cou.



3. Placez le masque devant la bouche puis amenez la bride supérieure sur le sommet de la tête.

### INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Ebweg 1a  
Postbus 42  
2990 AA Barendrecht

Tel.: +31 (0) 180 530053  
Fax: +31 (0) 180 530055  
info@nl.moldex-europe.com  
www.moldex.com