



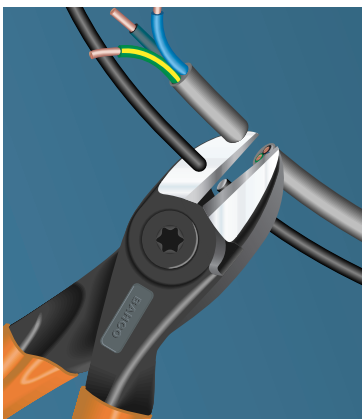


Knippen op maat

Het Bahco tangenprogramma voldoet aan de hoogste kwaliteitseisen die er momenteel aan professionele gereedschappen worden gesteld. De keuze van grondstoffen, moderne warmtebehandelingsmethoden en precisie-technieken alsmede een ISO 9001-2 gecertificeerd fabricageproces garanderen een hoge kwaliteit. Dit betekent tevens dat de Bahco tangen ruim voldoen aan de ISO/DIN normen (indien van toepassing).

Een omvangrijk assortiment tangen. Uitstekend gereedschap voor allerlei werkzaamheden.

Inhoud	Pagina
Introductie	450-455
Zijsnijtang	456-464
Kopknijptangen	465-466
Moniertangen	467
Nijptangen	468
Spijkertrekker	468
Kabelscharen	469-471
Draadstriptangen	472-475
Rondbektangen	476-477
Combinatietangen	478-480
Punttangen	481-486
Mecaniciertangen	487
Platbektangen	488-491
VDE gecombineerde tangensets	492-493
VDE kabelmes	492
Justeertang	494
Connectortangen	494, 503
Fijnmechanicatangen	495-498
Waterpomptangen	499-502
Pijptangen	504-507
Moertang	508
Draadtwisttang	509-511
Klem-, griptangen	512-519
Borgringtang	520-526
Boutenscharen	527
Blikscharen	530-537





Wat u moet weten over tangen.

De staallegering, in combinatie met de nauwgezette warmtebehandeling, brengt de voor Bahco tangen kenmerkende taaiheid, hardheid en slijtvastheid van de snijkanten en grijpvlakken tot stand. Bahco staat voor een uitgebreid assortiment variërend van kleine, handige elektronicazijnsnijtang tot stevige zijsnijtang voor zware staaldraad, van precisie elektronicapunttang tot robuuste waterpomptang. De keuze van de juiste tang hangt af van factoren als welk werk er wordt uitgevoerd en hoe vaak een tang wordt gebruikt.

Belangrijk. Gebruik het juiste gereedschap voor het juiste werk!

Verkeerd gebruik van een tang verkort de levensduur, beschadigt het gereedschap en kan persoonlijk letsel veroorzaken. Een veel voorkomende fout die men maakt is dat men een te kleine tang gebruikt die niet goed in de hand past. Zo komt het vaak voor dat men bij knippen van draad de tang heen en weer beweegt om de draad werkelijk door te kunnen knippen. Hierdoor worden niet alleen de snijkanten maar ook het werkstuk beschadigd. Bovendien kunnen metaalschilfers en -splinters in het oog springen.





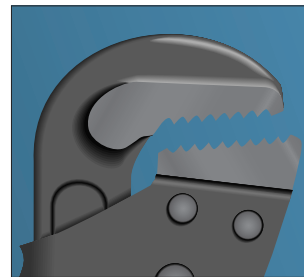
J.P. Johanssons patent van 17 augustus 1888 staat nog steeds zijn mannetje. Het "stalen hand" -patent is de voorvader van de huidige hoogkwalitatieve pijptangen van Bahco. Met hun profielstaal en hun ontwikkelde tandgeometrie zijn de pijptangen van Bahco toonaangevend op hun gebied. Test zelf en voel het verschil. Een stevige grip waarop u kunt vertrouwen en die u toelaat al uw kracht te gebruiken. Een universeel gereedschap voor een zo groot mogelijke kracht met een zo laag mogelijke belasting.



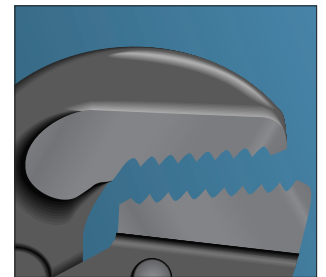
BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF

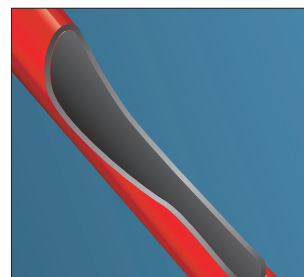
1888



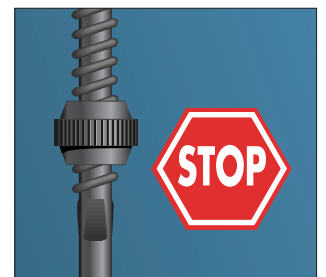
Speciale geharde bek met onovertroffen kracht.



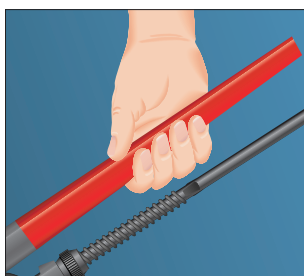
De tanden zijn zo geplaatst dat ze het materiaal stevig vastgrijpen.



De stalen profielen zorgen voor duurzaamheid en een laag gewicht.



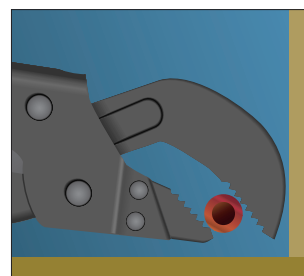
Borging door stelmoer: werkt als stop.



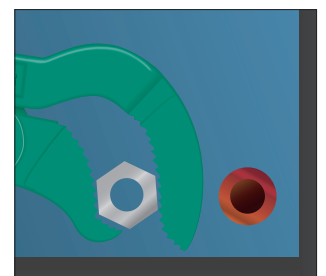
Met de stelmoer kan de tang eenvoudig in de gewenste positie vergrendeld worden. Hoe groter de druk op het handvat, hoe groter de grijpkracht



De pijptangvergrendeling vergrendelt de pijptang in de gespannen positie en zorgt voor een "extra" hand.



Hoekpijptangen met spitse bek, 45°, speciaal ontworpen voor werken in nauwe ruimten.

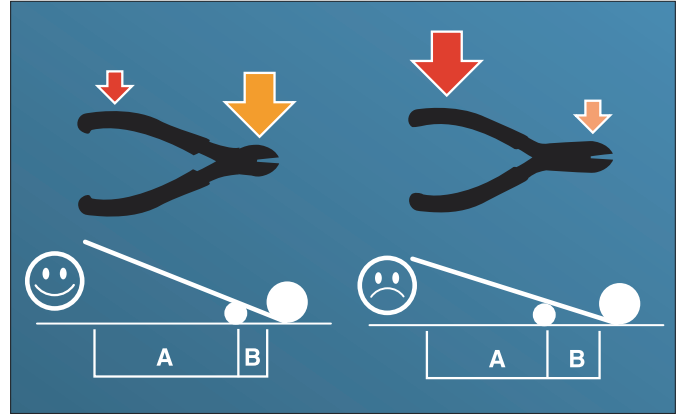


Met de universele hoekpijptang kan men zowel ronde materialen als moeren beetgrijpen in nauwe ruimten.



Kniptangen

Naargelang het ontwerp van de kop worden tangen als zijsnijtangen, voorsnijtangen, kopkniptangen en kabelscharen aangeduid. De meest bekende en meest "makkelijk knippende" tang is de zijsnijtang, omdat er over de gehele lengte van de snijkant tot aan de punt toe geknipt kan worden. Hoe kleiner de afstand tussen scharnierpunt en snijkanten des te groter de hefboomwerking is. Het knippen van harde draad (pianosnaar) vereist een grote hefboomwerking om met minimale kracht te kunnen knippen. De afmetingen en hefboomwerking dienen afgestemd te worden op de gebruiker en de uit te voeren werkzaamheden.



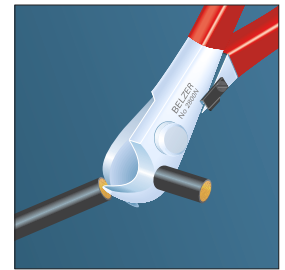
Zijsnijtang



Voorsnijtang



Kopkniptang



Kabelschaar

Grijp- of klemtangen



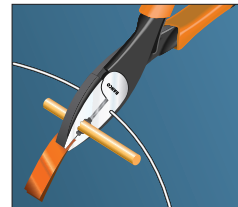
Platbektangen
Worden gebruikt voor assembleerwerk



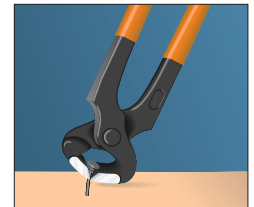
Punttangen
Zijn eveneens geschikt voor assembleerwerkzaamheden. De slanke bekken vergemakkelijken het werk in nauwe ruimten.



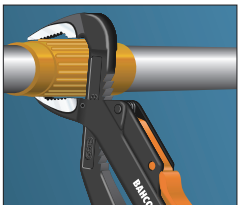
Rondbektangen
Worden het meest gebruikt voor het buigen en vormen van draad.



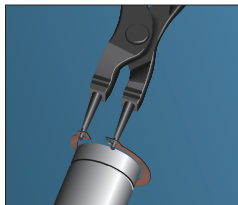
Combinatietangen
Zijn geschikt voor zowel grijpen als knippen.



Nijptangen
Zijn geschikt voor het uittrekken van spijkers, evenals het afknippen van "normaal geharde" draad.



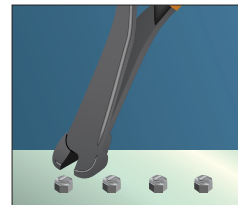
Waterpomptangen
Hebben een verstelbaar scharnier waardoor de bekken tot verschillende grootten instelbaar zijn met behoud van een vaste greep op werkstukken van uiteenlopende afmetingen.



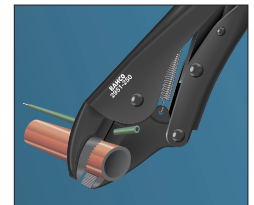
Borgringtangen
Zijn geschikt voor binnen- en buitenborgringen.



Pijptangen
Zijn geschikt voor o.a. loodgieterswerk. Speciale hoekpijptangen zijn geschikt voor het werken in nauwe hoeken.



Moertangen
Zijn geschikt voor het klemmen van kleine moeren in nauwe ruimten.



Klem- en griptangen
Geschikt voor het klemmen van werkstukken tijdens las- en assembleerwerkzaamheden.



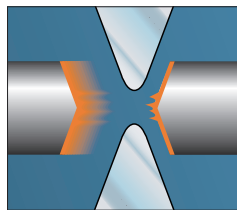
• **Bekken**

De bekken van de Bahco tangen zijn bij het ontwerpen afgestemd op het werk waarvoor ze bedoeld zijn. Snij- en kniptangen hebben hoogfrequent geharde snijkanten, terwijl klem- en punttangen vlakke of getande bekken hebben die een stevige grip op het werkstuk garanderen. De bekken kunnen ook hol of geribd zijn met een V-patroon voor ronde werkstukken.

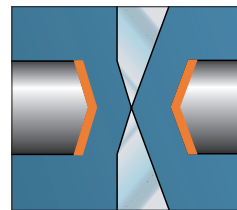


• **Snijkanten**

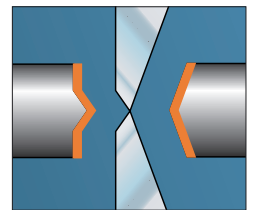
De snijkanten van de Bahco tangen zijn bij het ontwerpen afgestemd op het werk waarvoor ze bedoeld zijn. Snij- en kniptangen met extern afgeschuinde snijkanten zijn sterker maar produceren een braam aan het afgeknipte deel (standaard tangen). Wanneer een recht afgeknipt deel zonder braam verlangd wordt of wanneer dicht bij een soldering geknipt wordt, bijvoorbeeld, zijn flush-cut tangen zonder afgeschuinde snijkanten beschikbaar. Andere snijkantvormen, die bestand zijn tegen harde draad en de grote druk die optreedt bij het knippen ervan, worden ook toegepast.



Voor zwaar knipwerk



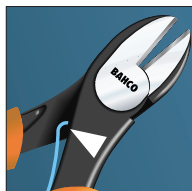
Voor gewoon knipwerk



Voor zacht knipwerk

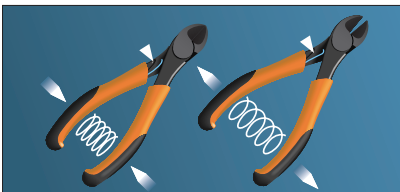
• **Roestwerende behandeling**

Alle Bahco tangen ondergaan een roestwerende behandeling volgens verschillende methoden al naar gelang de toepassing. De meest voorkomende methoden zijn bruining gevolgd door het aanbrengen van een transparante kunststof vernis onder hoge temperatuur, verchroming, of fosfatering gevolgd door een behandeling met een opdrogende roestwerende olie.



• **Terugslagveer**

De Bahco ergonomische tangen zijn uitgerust met een terugslagveer met aan/uit functie.

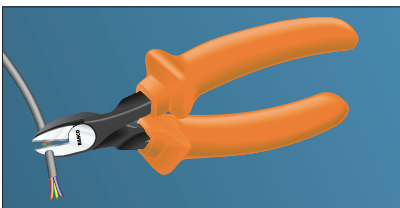


• **Scharnier**

Soepel scharnieren zonder speling is uiterst belangrijk bij tangen. Dit vereist echter extreme precisie en de grootst mogelijke nauwkeurigheid gedurende het productieproces. De tegen elkaar liggende gedeelten moeten volkomen vlak en glad zijn. De scharnierverbindingsgaten mogen nauwelijks toleranties vertonen. De scharnierverbindingsspen is eveneens belangrijk. De verbindingsspenen van de Bahco tangen zijn gemaakt van een materiaal dat ongeveer dezelfde hardheid heeft als het verbindingsgat. Zodoende kan het scharnier grote krachten weerstaan zonder dat vervorming of speling optreedt.

• **Grepen**

Grote knipkrachten onder snel tempo stellen hoge eisen aan het design van de grepen van tangen. Bahco tangen zijn verkrijgbaar in 4 verschillende greepuitvoeringen: zonder bekleding, met PVC-overtrekken, met overtrekken en met geïsoleerde overtrekken geschikt voor het werken onder spanning tot 1000 volt. Greepovertrekken geven een comfortabele grip en liggen, bij zich herhalende werkzaamheden gedurende langere tijd, goed in de hand. De kracht van de hand en de knipcapaciteit van het gereedschap worden zodoende beter benut. Een comfortabele grip en grote raakvlakken verminderen de druk in de hand. De grepen kunnen dus moeiteloos stevig worden vastgegrepen zonder enige pijn.



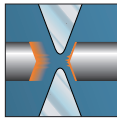
Sommige tangen zijn voorzien van geïsoleerde grepen (gemarkt: IEC 1000V of VDE 1000V).



De keuze van de juiste tang

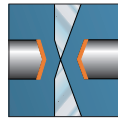
De keuze van snij- of kniptangen wordt in belangrijke mate bepaald door het type draad en de diameter die moet worden geknipt. Snij- of kniptangen voor harde draad, bijvoorbeeld pianosnaar, hebben zodanig ontwikkelde snijkanten dat ze hoge druk kunnen weerstaan, doch een minder goede

afwerking geven bij het knippen van zachte draad. Tangen voor het knippen van zachte draad hebben scherpe snijkanten die gemakkelijk vervormen bij het knippen van harde draad. De onderstaande tabel helpt u bij de keuze van het juiste type tang en de juiste maat.



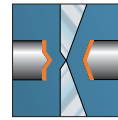
Voor zwaar knipwerk

De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van harde materialen zoals pianosnaar.



Voor gewoon knipwerk

De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van zachte materialen zoals koper, messing, ijzer en harde staaldraad.



Voor zacht knipwerk

De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van uitsluitend zachte materialen zoals koper.

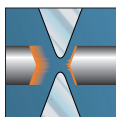
Draadafmetingen geven de maximale afmetingen aan die geknipt kunnen worden in de hardste draadsoort.

Max. draad \varnothing mm

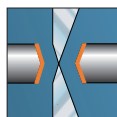
Typenr. / Maat	PPP	PPP Cu	Cu	CuZn	Fe	Fe +	Piano
	Kunststof	Geïsoleerde koperdraad	Koperdraad	Messing	Ijzerdraad	Harde staaldraad	Pianosnaar
Zijsnij-tangen							
2667	-	-	-	2,0	2,0	2,0	1,6
2674	-	-	-	2,0	2,0	2,0	1,8
2676	-	-	-	2,5	2,5	2,5	2,0
2678	-	-	-	2,75	2,75	2,75	2,5
2666	-	+	2,0	1,5	1,5	1,5	-
2667	-	+	2,0	1,75	1,75	1,75	-
2674	-	+	2,5	2,0	2,0	2,0	-
2676	-	+	3,0	2,5	2,5	2,5	-
2685	-	+	3,0	2,5	2,5	2,5	-
2675PP	6,0	+	2,5	-	-	-	-
2678P	12,0	+	5,0	-	-	-	-
2666P	-	-	1,5	0,5	0,5	0,5	-
2666PF	-	+	1,5	-	-	-	-
2675P	-	-	1,5	0,5	0,5	0,5	-
2675PF	6,0	+	1,5	-	-	-	-
Kopknip-tangen							
2679	-	-	1,5	1,25	1,25	1,25	-
2686	-	-	2,25	2,0	2,0	2,0	-
2679F	-	+	1,5	-	-	-	-
2688	-	-	-	2,2	2,2	2,2	-
Punttangen							
2719	-	+	1,5	1,25	1,25	1,25	-
2457	-	+	2,0	1,5	1,5	1,5	-
2654	-	+	2,0	2,0	2,0	2,0	-
Combinatie-tangen							
2665-160	-	-	-	2,0	2,0	2,0	1,8
2665-180	-	-	-	2,25	2,25	2,25	2,0
2665-200	-	-	-	2,75	2,75	2,75	2,5
Draadstrip-tangen							
3417	-	5,0 mm	10 mm ²	-	-	-	-
3419B	-	6,0	-	-	-	-	-
3419A	-	1,0	-	-	-	-	-
Kabelscharen							
2800N	10,0	10,0	3,0	-	-	-	-
2801N	15,0	15,0	5,0	-	-	-	-
2804	-	32,0	10,0	-	-	-	-
2805	-	52,0	10,0	-	-	-	-
2520	-	30,0	-	-	-	-	-
2620-60	-	32,0	-	-	-	-	-
2620-80	-	42,0	-	-	-	-	-



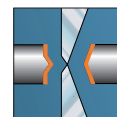
Bij het knippen van alle materialen lopen ogen altijd gevaar door wegspringende metaalschilfers of -splinters. Draag daarom altijd een veiligheidsbril.



Voor zwaar knipwerk
De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van zeer harde materialen zoals pianosnaar.



Voor gewoon knipwerk
De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van zachte materialen zoals koper, messing, ijzer en harde staaldraad.



Voor zacht knipwerk
De snijkanten zijn speciaal ontworpen voor het knippen van uitsluitend zachte materialen zoals koperdraad.

Draadafmetingen geven de maximale afmetingen aan die geknipt kunnen worden in de hardste draadsoort.

Max. draad \varnothing mm

Typenr. / Maat	Geïsoleerde koperdraad	Koperdraad	Messing	IJzerdraad	Harde staaldraad	Pianosnaar
Zijsnijtang						
2101-125	+	0,5	-	-	-	1,6
2101-140	+	0,5	-	-	-	1,8
2101-160	+	0,5	-	-	-	2,0
2101-180	+	0,5	-	-	-	2,25
2101-200	-	0,5	-	-	-	2,5
1518	-	-	3,5	3,5	3,5	3,25
4130	+	1,5	-	-	-	-
4131	+	1,5	-	-	-	-
Voorsnijtang						
4231	+	1,25	-	-	-	-
4239	+	1,0	-	-	-	-
Kopknijtang						
527-125	-	-	1,75	1,75	1,75	1,5
527-160	-	-	2,25	2,25	2,25	2,0
527-200	-	-	2,75	2,75	2,75	2,5
1519	-	-	2,75	2,75	2,75	2,5
Nijptang						
541-150	-	-	2,0	2,0	-	-
541-200	-	-	2,5	2,5	-	-
541-250	-	-	2,5	2,5	-	-
2339-200	-	-	2,0	2,0	-	-
2339-220	-	-	2,5	2,5	-	-
2339-250	-	-	2,5	2,5	-	-
2339-280	-	-	3,0	3,0	-	-
Punttang						
2430-140	+	1,5	1,25	1,25	1,25	-
2430-160	+	2,0	1,5	1,5	1,5	-
2430-200	+	2,0	2,0	2,0	2,0	-
Combinatietang						
2628-160	-	-	2,0	2,0	2,0	1,8
2628-180	-	-	2,25	2,25	2,25	2,0
2628-200	-	-	2,75	2,75	2,75	2,5
Draadstriptang						
2223	5,0 mm	10 mm ²				
Kabeltang						
2233-160	10,0 mm	35 mm ²				
2233-200	13,0 mm	50 mm ²				
2233-240	16,0 mm	70 mm ²				