

Information produit

77 02 120 H ESD

Pince coupante de côté pour l'électronique à tranchants au carbure rapportés ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pour l'utilisation des pinces coupantes dans des conditions extrêmes avec des matériaux durs ou résistants, par exemple, corde à piano, câble nickel, filament de tungstène et câble diode, comme on les trouve de plus en plus dans les secteurs de l'électronique et l'aérospatial
- On dispose toujours de l'outil de coupe adapté, même avec les matériaux les plus durs
- Tranchants au carbure de précision soudés dans une ébauche forgée
- Charnière entrepassée robuste et sans jeu
- Dureté des tranchants au carbure 80 - 83 HRC
- Les pinces à tranchants au carbure ont une durée de vie beaucoup plus longue que les pinces à tranchants classiques
- Coupes toujours fiables grâce à des tranchants ne se déformant pas
- Importante réduction des coûts grâce à une durée de vie des tranchants plus longue
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative



Informations générales

Réf.	77 02 120 H ESD
EAN	4003773075813
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
poids	100 g
Dimensions	120 x 50 x 19 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5

Technische Attribute

Capacités de coupe Fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 1,4 mm
Capacités de coupe Fil d'acier dur (diamètre)	Ø 1,0 mm
Capacités de coupe Fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 2 mm
	14 mm
	7,5 mm
Largeur de tête	11 mm
ESD	oui

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

