

OK 61.30

OK 61.30 is een gemakkelijk te lassen zuur-rutielelektrode geschikt voor alle lasposities. Last vooral in horizontale positie heel mooie hoeklassen. Voor het lassen van AISI 301, 302, 304 en 304L. De elektrode ontsteekt en herontsteekt gemakkelijk. Door het lage olstofgehalte kan deze elektrode ook ingezet worden voor het lassen van stabiliseerde types AISI 321 en 347 alhoewel OK 61.81 beter geschikt is wanneer de kruipeigenschappen hier belangrijk zijn. Bestaat in VacPac.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-17 CSA W48 : E308L-17 Werkstoffnummer : 1.4316
Goedkeuringen	ABS : Stainless CE : EN 13479 CWB : E308L-17 DB : 30.039.02 DNV-GL : VL 308 L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00792

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+, AC
Ferrietgehalte	FN 3-10
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Acid Rutile

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	430 MPa	580 MPa	45 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	70 J
Zoals gelast	-60 °C	49 J

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.03	0.7	0.9	10.0	19.3	0.09	5

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
1.6 x 300.0 mm	35-45 A	27 V	55 %	24 sec	0.6 kg/h
2.0 x 300.0 mm	35-65 A	29 V	55 %	29 sec	0.8 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	31 V	55 %	36 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-130 A	31 V	60 %	54 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-180 A	32 V	60 %	60 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	140-250 A	33 V	60 %	60 sec	3.0 kg/h