

**bijlage bij het uitgebreide veiligheidsinformatieblad (eSDS)**

versie:1.0

## Annex for Ethyl 2-cyanoacrylate

**Inhoud**

- Blootstellingsscenario 1)** Kleefstoffen en afdichtingne voor industrieel gebruik
- Blootstellingsscenario 2)** Kleefstoffen en afdichtingen voor professioneel gebruik

**Blootstellingsscenario III.****Kleefstoffen en afdichtingne voor industrieel gebruik****I.1 Lijst van toepassingsdescriptoren**

Gebruikssector(en)	
	<p>SU3: Industrieel gebruik: Gebruik van stoffen als zodanig of in preparaten in een industriële omgeving</p> <p>SU4: Vervaardiging van voedingsmiddelen</p> <p>SU5: Vervaardiging van textiel, leer en bont</p> <p>SU6a: Vervaardiging van hout en houtproducten</p> <p>SU6b: Vervaardiging van pulp, papier en papierwaren</p> <p>SU7: Drukken en reproduceren van opgenomen media</p> <p>SU9: Vervaardiging van fijnere chemische stoffen</p> <p>SU11: Vervaardiging van producten van rubber</p> <p>SU12: Vervaardiging van producten van kunststof, ondermeer door samenstelling of omvorming</p> <p>SU15: Vervaardiging van producten van metaal, exclusief machines en apparaten</p> <p>SU16: Vervaardiging van computers, elektronische en optische producten, elektrische apparatuur</p> <p>SU17: Vervaardiging van machines, apparaten, voertuigen en andere transportmiddelen voor algemeen gebruik</p> <p>SU18: Vervaardiging van meubelen</p> <p>SU19: Bouwnijverheid</p>

	SU20: Gezondheidszorg
<b>Productcategorieën [PC]:</b>	Niet relevant.
<b>Naam van het contrinerende omgevingsscenario en desbetreffende ERC:</b>	ERC5: Industrieel gebruik dat leidt tot opname in of op een matrix
<b>Lijst met namen van de contribuerende werknemersscenario's en bijbehorende PROC's:</b>	<p>PROC2: Gebruik in een gesloten, continu proces met incidentele, beheerste blootstelling</p> <p>PROC3: Gebruik in een gesloten batchproces (synthese of formulering)</p> <p>PROC5: Mengen in discontinue processen</p> <p>PROC7: Spuiten in een industriële omgeving</p> <p>PROC8a: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in nietgespecialiseerde voorzieningen</p> <p>PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen</p> <p>PROC9: Overbrengen van een stof of mengsel naar kleine containers (gespecialiseerde vullijn, inclusief wegen)</p> <p>PROC10: Met roller of kwast aanbrengen</p> <p>PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren</p>

### I.2.1 Contribuerend blootstellingsscenario ter controle van de milieublootstelling voor

<b>Milieu-emissiecategorieën [ERC]:</b>	ERC5: Industrieel gebruik dat leidt tot opname in of op een matrix
Niet van toepassing	

### I.2.2 Contribuerend blootstellingsscenario voor de controle van de werknemersblootstelling voor

<b>Procescategorieën:</b>	<p>PROC2: Gebruik in een gesloten, continu proces met incidentele, beheerste blootstelling</p> <p>PROC3: Gebruik in een gesloten batchproces (synthese of formulering)</p> <p>PROC5: Mengen in discontinue processen</p> <p>PROC7: Spuiten in een industriële omgeving</p> <p>PROC8a: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in nietgespecialiseerde voorzieningen</p> <p>PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen</p> <p>PROC9: Overbrengen van een stof of mengsel naar kleine containers (gespecialiseerde vullijn, inclusief wegen)</p> <p>PROC10: Met roller of kwast aanbrengen</p> <p>PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren</p>
---------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Eigenschappen van het product

<b>Concentratie van de substantie in het mengsel:</b>	Omvat stofaandelen in het product tot 100 % (voor zover niet anders vermeld).
<b>Fysische vorm van het product:</b>	vloeibaar
<b>Dampdruk:</b>	< 21 Pa
<b>Procestemperatuur:</b>	21 °C

### Gebruikte hoeveelheden

niet van toepassing
---------------------

### Frequentie en duur van het gebruik

	<b>Gebruiksduur:</b>	<b>Gebruiksfrequentie:</b>	<b>Opmerking</b>
<b>Uren per ploegendienst</b>	0,25 - 8 h	dagelijks	

### Verdere bedrijfsvoorwaarden inzake werknemersblootstelling

<b>toepassingsgebied</b>	<b>Grootte van de ruimte:</b>	<b>Temperatuur :</b>	<b>Beluchtingsnelheid</b>	<b>Opmerking</b>
Binnentoepassing	Niet relevant.	21 °C	Niet relevant.	

**Risicobeheersmaatregelen (RMM)****Technische voorwaarden en maatregelen op procesniveau (bron) ter vermindering van vrijkomingen**

Zie hoofdstuk 7 van het veiligheidsinformatieblad

**Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit bron naar werknemer**

Industrie:	met plaatselijke afzuiging Efficiëntie: 90 %.
------------	--------------------------------------------------

**Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidscontrole**

Industrie:	Gezichtsbescherming dragen. Efficiëntie: 75 %.
	Draag geschikte handschoenen. Efficiëntie: 90 %.
	Autonoom ademhalingsapparaat (isoleerapparaat) (EN 133) Efficiëntie: 90 %.

Zie hoofdstuk 8 van het veiligheidsinformatieblad (Persoonlijke bescherming)

**I.3 Bepaling van de blootstelling****Milieu:**

geen

**Gezondheid:**

Kleefstoffen en afdichtingne voor industrieel gebruik:

**PROC2: Gebruik in een gesloten, continu proces met incidentele, beheerste blootstelling:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,008	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,135	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC3: Gebruik in een gesloten batchproces (synthese of formulering):**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,018	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,361	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC5: Mengen in discontinue processen:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,031	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,753	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC7: Spuiten in een industriële omgeving:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,323	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging

**PROC8a: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in nietgespecialiseerde voorzieningen:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,061	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,753	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,0017	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,675	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC9: Overbrengen van een stof of mengsel naar kleine containers (gespecialiseerde vullijn, inclusief wegen):**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,038	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,675	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC10: Met roller of kwast aanbrengen:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,075	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,911	ECETOC TRA	15 min Zonder plaatselijke ventilatie

**PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren:**

	Blootstellingsniveau	RCR	Methode	Opmerking
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,034	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,63	ECETOC TRA	15 min - 1 uur Zonder plaatselijke ventilatie

**I.4 richtsnoer voor DU om te beoordelen of hij binnen de door het ES gestelde grenzen werkt**

Voor verdere informatie, consulteer ook via internet: Downstream Users  
<https://echa.europa.eu/support/guidance>

**Blootstellingsscenario IV.**

## Kleefstoffen en afdichtingen voor professioneel gebruik

### II.1 Lijst van toepassingsdescriptoren

<b>Gebruikssector(en)</b>	SU22: Professioneel gebruik: Publiek domein (administratie, onderwijs, amusement, dienstverlening, ambachtslieden)  SU19: Bouwnijverheid
<b>Productcategorieën [PC]:</b>	Niet relevant.
<b>Naam van het contrinerende omgevingsscenario en desbetreffende ERC:</b>	ERC8c: Wijdverbreid gebruik (binnen) dat leidt tot opname in of op een matrix  ERC8f: Wijdverbreid gebruik (buiten) dat leidt tot opname in of op een matrix
<b>Lijst met namen van de contribuerende werknemersscenario's en bijbehorende PROC's:</b>	PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen  PROC10: Met roller of kwast aanbrengen  PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren

### II.2.1 Contribuerend blootstellingsscenario ter controle van de milieublootstelling voor

<b>Milieu-emissie categorieën [ERC]:</b>	ERC8c: Wijdverbreid gebruik (binnen) dat leidt tot opname in of op een matrix  ERC8f: Wijdverbreid gebruik (buiten) dat leidt tot opname in of op een matrix
------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Niet van toepassing

### II.2.2 Contribuerend blootstellingsscenario voor de controle van de werknemersblootstelling voor

<b>Proces categorieën:</b>	PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen  PROC10: Met roller of kwast aanbrengen  PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren
----------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Eigenschappen van het product

<b>Concentratie van de substantie in het mengsel:</b>	Omvat stofaandelen in het product tot 100 % (voor zover niet anders vermeld).
-------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------

<b>Fysische vorm van het product:</b>	vloeibaar
<b>Dampdruk:</b>	< 21 Pa
<b>Procestemperatuur:</b>	21 °C

#### Gebruikte hoeveelheden

niet van toepassing

#### Frequentie en duur van het gebruik

	<b>Gebruiksduur:</b>	<b>Gebruiksfrequentie:</b>	<b>Opmerking</b>
<b>Uren per ploegendienst</b>	0,25 - 8 h	dagelijks	

#### Verdere bedrijfsvoorwaarden inzake werknemersblootstelling

<b>toepassingsgebied</b>	<b>Grootte van de ruimte:</b>	<b>Temperatuur :</b>	<b>Beluchtingsnelheid</b>	<b>Opmerking</b>
Binnentoepassing	Niet relevant.	21 °C	Niet relevant.	

#### Risicobeheersmaatregelen (RMM)

##### Technische voorwaarden en maatregelen op procesniveau (bron) ter vermindering van vrijkomingen

Zie hoofdstuk 7 van het veiligheidsinformatieblad

##### Technische omstandigheden en maatregelen ter beheersing van verspreiding vanuit bron naar werknemer

<b>Nijverheid:</b>	met plaatselijke afzuiging Efficiëntie: 80 %.
--------------------	--------------------------------------------------

##### Voorwaarden en maatregelen met betrekking tot persoonlijke bescherming, hygiëne en gezondheidscontrole

<b>Nijverheid:</b>	Gezichtsbescherming dragen. Efficiëntie: 75 %.
	Draag geschikte handschoenen. Efficiëntie: 90 %.
	Autonoom ademhalingsapparaat (isoleerapparaat) (EN 133) Efficiëntie: 90 %.

Zie hoofdstuk 8 van het veiligheidsinformatieblad (Persoonlijke bescherming)

#### II.3 Bepaling van de blootstelling

##### Milieu:

geen

##### Gezondheid:

Kleefstoffen en afdichtingen voor professioneel gebruik:

**PROC8b: Overbrengen van een stof of preparaat (vullen/leeg laten lopen) van/naar vaten/grote containers in gespecialiseerde voorzieningen:**

	<b>Blootstellingsniveau</b>	<b>RCR</b>	<b>Methode</b>	<b>Opmerking</b>
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,51	ECETOC TRA	15 min - 1 uur met plaatselijke afzuiging

**PROC10: Met roller of kwast aanbrengen:**

	<b>Blootstellingsniveau</b>	<b>RCR</b>	<b>Methode</b>	<b>Opmerking</b>
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,04	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging

**PROC14: Productie van preparaten of voorwerpen door tabletteren, comprimeren, extruderen en pelletiseren:**

	<b>Blootstellingsniveau</b>	<b>RCR</b>	<b>Methode</b>	<b>Opmerking</b>
Inhalatie	< 1,8 ppm	0,16	ECETOC TRA	> 4 uur met plaatselijke afzuiging

**II.4 richtsnoer voor DU om te beoordelen of hij binnen de door het ES gestelde grenzen werkt**

Voor verdere informatie, consulteer ook via internet: Downstream Users  
<https://echa.europa.eu/support/guidance>