



Gatzagen

De houder met Power Driver PD stabiliseert de zaagwerking en verdeelt de kracht gelijkmatig over de zaag.

Tijdens het boren zijn de gatzagen makkelijk te monteren en te verwijderen.



HSS centreerboor

Extra gehard voor maximale sterkte

Opening voor het verwijderen van kernen



Sandflex® bimetaal concept voor extra veiligheid

Een spiraalveer voor het verwijderen van uitgezaagde kernen.



Geharde HSS vertanding

SANDFLEX® gatzagen speciaal voor het zagen van metalen

Bahco VIP GATZAGEN hebben een 4/6 tandvorm. Door de variabele afstand tussen de tanden onderling zaagt het makkelijker met minder trillingen, zelfs in moeilijk te zagen materiaal. De agressievere tandvorm zaagt sneller en de grote tandholten – in combinatie met een grotere zetting – zorgen voor een betere spaanafvoer.

Alle Bahco gatzagen worden gemaakt van Sandflex® bi-metaal staal met geharde tanden van hooggelegeerd snelstaal (HSS). Bimetaal draagt bij tot een grotere veiligheid omdat het bij overbelasting niet versplintert. Hierdoor worden de grootst mogelijke zaagprestaties bereikt in materialen van hout tot roestvaststaal, met een hoge graad van slijtvastheid.

Voor alle Bahco gatzagen geldt:

- 38 mm (1 1/2 ") zaagdiepte
- solide basis bestand tegen zware werkbelasting
- alle maten zijn mm-maten.

Algemene richtlijnen voor het gebruik van Bahco gatzagen

- Klem het werkstuk vast
- **Keuze van de houder:** kies de juiste houder afgestemd op de gatzagdiameter en de machine. Gebruik de aanwezige aandrijfpennen. Til de schijf, bij houders met aandrijfpennen, op en schroef de gatzag zover mogelijk op de houder. Druk vervolgens de aandrijfpennen door de pengaten van de gatzag.
- Oefen voldoende voedingsdruk uit en laat de gatzag niet abrupt op het werkstuk inzagen. Begin altijd loodrecht op het werkstuk te zagen.
- **Het verwijderen van spanen** is uiterst belangrijk. Trek de gatzag regelmatig terug om verstopping van de spaanruimten te voorkomen.
- **Toerental (TPM):** de aanbevolen snijsnelheden die u in de tabel aantreft zijn slechts richtgetallen. Uw eigen ervaring zal aangeven dat aanpassingen op deze richtgetallen tot betere resultaten kunnen leiden.

- Gebruik altijd een koelvloeistof bij het zagen in metaal. De gatzag werkt beter en heeft een langere standtijd.
- Bij het zagen van keramisch materiaal kan waterkoeling goed van pas komen; soms geldt: hoe meer water des te beter.
- Gebruik een houder met een centreerboor met hardmetalen punt bij het zagen van keramische tegels, baksteen en andere slijtvaste materialen.
- Verlaag de snelheid bij het zagen van fiberglas, glas, harde kunststoffen, bakeliet en dergelijke, zodat het materiaal niet zacht wordt of zich ophoopt in de spaanruimten van de zaag.

Gatzagen met hardmetalen tandtips voor het zagen van harde, slijtvaste materialen.

De tandtips, van onze nieuwe gatzagen met hardmetalen tandtips, bestaan uit hardmetalen ronde plaatjes die op het basismateriaal zijn gelast. Elke tandtip is daarna tot de gewenste vorm geslepen met steeds een 5° positieve spaanhoek.

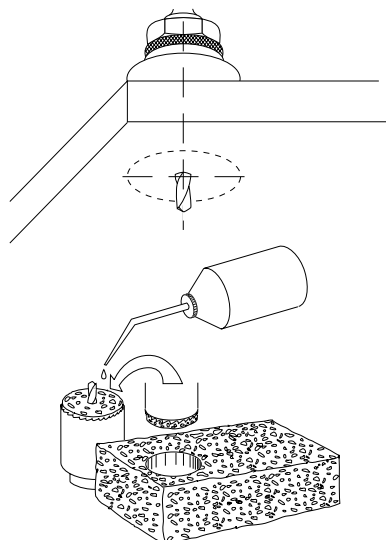
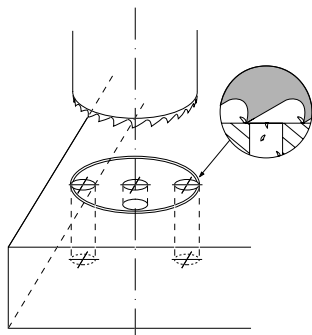
De gatzagen met hardmetalen tandtips bieden nieuwe mogelijkheden voor het zagen van licht beton, steen, tegels, harde kunststoffen en andere slijtvaste non-ferro materialen.



Gatzagen met hardmetalen tandtips zijn **niet** geschikt voor het zagen van metalen (staal).



Wanneer wordt gezaagd in taai en moeilijk te zagen materiaal, boor dan enkele gaten in het materiaal binnen en grenzend aan de omtreklijn. Door het geboorde gat lossen de spanen beter, en wordt schoner gewerkt.



Wanneer in hout wordt gezaagd, boor dan het laatste gedeelte van het gat vanaf de andere kant, ter voorkoming van splinters.

Houd een spons gedompeld in olie in de gatzaag indien:

- niet normaal gekoeld kan worden
- in roestvaststaal wordt gezaagd
- verticaal of van beneden naar boven wordt gewerkt

U kunt uw eigen gatzaag gebruiken voor het maken van uw eigen spons. Zaag in een normale spons zonder de geleideboor te gebruiken. Plaats deze weer na gebruik.

Toerentallen VIP gatzaag

Afmet. Ø mm	Afmet. Ø duim	Zacht staal	Gietijzer	Werktuigen roestvaststaal	Koper	Aluminium	Hout
14	9/16	580	400	300	790	900	3000
16	5/8	550	365	275	730	825	3000
17	11/16	500	330	250	665	750	3000
19	3/4	460	300	230	600	690	3000
20	25/32	440	290	220	580	660	3000
21	13/16	425	280	210	560	635	3000
22	7/8	390	260	195	520	585	3000
24	15/16	370	245	185	495	555	3000
25	1	350	235	175	470	525	2700
27	1 1/16	325	215	160	435	480	2700
29	1 1/8	300	200	150	400	450	2700
30	1 3/16	285	190	145	380	425	2400
32	1 1/4	275	180	140	380	410	2400
33	1 5/16	260	175	135	345	390	2400
35	1 3/8	250	165	125	330	375	2400
37	1 7/16	240	160	120	315	360	2400
38	1 1/2	230	150	115	300	345	2400
40	1 9/16	220	145	110	290	330	2100
41	1 5/8	210	140	105	280	315	2100
43	1 11/16	205	135	100	270	305	2100
44	1	195	130	95	260	295	2100
46	1 13/16	190	125	95	259	285	2100
48	1 7/8	180	120	90	240	270	2100
51	2	170	115	85	230	255	2000
52	2 1/16	165	110	80	220	245	2000
54	2 1/8	160	105	80	210	240	2000
56	2 7/32	150	100	75	200	225	2000
57	2	150	100	75	200	225	2000
59	2 5/16	145	100	75	195	225	2000
60	2 3/8	140	95	70	190	220	2000
64	2 1/2	135	90	65	180	205	1800
65	2 9/16	130	85	65	175	200	1800
67	2 5/8	130	85	65	170	195	1800
68	2 11/16	130	85	65	170	195	1800
70	2	125	80	60	160	185	1800
73	2 7/8	120	80	60	160	180	1800
76	3	115	75	55	150	170	1800
79	3 1/8	110	70	55	140	165	1500
83	3	105	70	50	140	155	1500
86	3 3/8	100	65	50	130	150	1500
89	3 1/2	95	65	45	130	145	1200
92	3 5/8	95	60	45	120	140	1200
95	3	90	60	45	120	135	1200
98	3 7/8	90	60	45	120	135	1200
102	4	85	55	40	110	130	1000
105	4 1/8	80	55	40	110	120	1000
108	4	80	55	40	110	120	900
111	4 3/8	80	50	40	100	120	900
114	4 1/2	75	50	35	100	105	900
121	4	75	50	35	95	95	900
127	5	65	45	30	90	90	800
133	5	60	40	25	85	85	800
140	5 1/2	60	40	25	85	85	800
146	5	55	35	25	75	75	800
152	6	55	35	25	75	75	800
168	6 5/8	50	35	25	65	75	700
177	7	45	35	25	65	75	700
210	8 1/4	40	25	20	55	60	500

Toerentallen gatzaag met hardmetalen tandtips

Afmet. Ø mm	Afmet. Ø duim	baksteen keramiek tegels	zachte steen leisteen	Tri-plex	Fiber glas	Bake-liet	Hard-hout
14	9/16	680	1705	3400	2380	1030	1360
16	5/8	610	1535	3060	2140	930	1220
17	11/16	560	1395	2785	1950	850	1110
19	3/4	510	1280	2550	1790	770	1020
20	25/32	480	1210	2430	1700	730	970
21	13/16	470	1180	2355	1650	710	940
22	7/8	430	1095	2180	1530	660	870
24	15/16	410	1020	2040	1430	620	810
25	1	380	960	1920	1340	580	760
27	1 1/16	360	900	1800	1260	550	720
29	1 1/8	340	850	1700	1190	510	680
30	1 3/16	320	810	1610	1130	490	640
32	1 1/4	310	770	1530	1070	460	610
33	1 5/16	290	730	1460	1020	440	580
35	1 3/8	280	700	1390	980	420	550
37	1 7/16	270	670	1330	930	400	530
38	1 1/2	260	640	1280	890	390	510
40	1 9/16	240	615	1220	860	370	490
41	1 5/8	235	590	1180	820	360	470
43	1 11/16	230	570	1130	790	340	450
44	1	220	550	1100	770	330	430
46	1 13/16	210	530	1060	740	320	420
48	1 7/8	205	510	1020	710	310	410
51	2	190	480	960	670	290	380
52	2 1/16	185	465	930	650	280	370
54	2 1/8	180	450	900	630	270	360
56	2 7/32	175	435	870	610	265	345
57	2	170	430	850	600	260	340
59	2 5/16	165	415	830	580	250	330
60	2 3/8	160	405	810	560	240	320
64	2 1/2	150	380	760	540	230	310
65	2 9/16	148	370	750	530	225	300
67	2 5/8	145	365	730	510	220	290
68	2 11/16	142	360	720	500	215	285
70	2	140	350	700	490	210	280
73	2 7/8	135	330	670	470	200	270
76	3	130	320	640	450	190	260
79	3 1/8	125	310	610	430	185	250
83	3	120	295	590	410	180	240
86	3 3/8	115	285	570	400	170	230
89	3 1/2	110	270	550	380	165	220
92	3 5/8	105	260	530	370	160	210
95	3	100	255	510	360	155	200
98	3 7/8	98	250	490	350	150	195
102	4	95	240	480	330	145	190
105	4 1/8	92	235	460	320	140	185
108	4	90	230	450	310	135	180
111	4 3/8	87	220	440	300	130	175
114	4 1/2	85	210	420	290	128	170
121	4	80	200	400	280	120	160
127	5	75	190	380	270	110	150
133	5	72	180	365	255	105	145
140	5 1/2	70	170	350	240	100	140
146	5	67	165	335	230	95	135
152	6	65	160	320	220	90	130